

Schließsysteme und Beschläge

Locking Devices and Fittings

Kapitel III







-Tenax®

Chapter III

-Tenax®

Sachwortverzeichnis

Index

Sachwortverzeichnis		Seite	Index		Page
B	Bedienungsanleitung	1	B	Bolt Studs	7
	Blehschrauben	6	G	 -Tenax-Lower Sections	5-8
G	Gewindeschrauben	7		 -Tenax-Safety Fasteners	1
	 -Tenax-Oberteile	2-3		 -Tenax-Upper Sections	2-3
	 -Tenax-Sicherheitsverschlüsse	1	I	Instructions for Use	1
	 -Tenax-Unterteile	5-8	N	Nut for Bolt Stud	7
M	Mutter für Gewindeschrauben	7	S	Sheet-metal Screws	6
S	Schlüssel	4		Socket Wrench	4
	Steckschlüssel	4	T	Textile Screws	5
	Stoffschrauben	5	W	Wrenches	4

Hinweis

Die technischen Angaben sind unverbindlich und entsprechen dem heutigen Stand. Änderungen behalten wir uns vor. Für Druckfehler oder Irrtümer übernehmen wir keine Gewähr. Rechtsansprüche jeglicher Art können aus der Benutzung des Kataloges nicht hergeleitet werden.

Note

The technical information contained in this catalogue is not binding and reflects the current status at the time of going into print. We reserve the right to make alterations and assume no responsibility whatsoever for printing errors, mistakes or omissions. No legal claims whatsoever may be derived from the use of this catalogue.

Artikel-Nummern

Part Numbers

Seite / Page		Seite / Page	
300 0000	2	363 0000	4
300 0001	2	363 0001	4
300 0002	5	363 0142	4
300 0003	5		
300 0006	7		
300 0007	7		
300 0008	7		
300 0009	7		
300 0010	6		
300 0011	6		
300 0012	7		
300 0013	7		
300 0015	3		
300 0016	3		
300 0017	3		
300 0018	2		
300 0019	3		
300 0020	6		
300 0021	6		
300 0022	6		
300 0023	6		
300 0032	7		
300 0033	7		
300 0034	7		
300 0039	2		
300 0040	6		
300 0041	3		
300 0076	6		
300 0077	6		
300 0078	2		
300 0079	2		
300 0080	6		
300 0081	6		
300 0082	6		
300 0083	6		
300 0088	6		
300 0102	8		
300 0104	6		

GHE-TENAX®-Sicherheitsverschlüsse

Der GHE-TENAX® ist eine Art Druckknopf mit auslösender Selbstsicherung. Wenn man ihn durch Druck geschlossen hat, sind Ober- und Unterteil so fest miteinander verbunden, dass man sie ohne Betätigung der Verschlussperre nicht wieder trennen kann. Daher ist der GHE-TENAX® besonders dann geeignet, wenn ein schnell und leicht lösbarer, jedoch belastungssicherer Verschluss gewünscht wird.

Beispielsweise für abnehmbare Roste in Kücheneinrichtungen, als Deckelverschluss für Behälter, zur sicheren Befestigung von Maschinenverkleidungen oder als Windschott- und Persenningbefestigungen an Cabriolets.

Bauweise und Funktion des GHE-TENAX® sind unkompliziert. Sein Mechanismus ist weitgehend eingekapselt und daher nicht

störungsanfällig. Der Verschluss eignet sich besonders für häufig zu lösende Verbindungen an Gebrauchsgegenständen wie zur sicheren Befestigung von Planen, Verdecken und anderen Abdeckungen. Die geringen Eigenabmessungen ergeben günstige Einbaumöglichkeiten.

Bei Sonderanwendungen sind auch kundenspezifische Ausführungen möglich.

GHE-TENAX® Safety Fasteners

The GHE-TENAX® is a type of snap with a releasable, self-retention securing feature. Once the two parts have been pressed together, the upper and lower sections are joined so tightly that they cannot be separated without actuating the lock release. Thus the GHE-TENAX® is particularly suitable for applications where quick and easy release, along with a secure grip in service, are required. For example, remo-

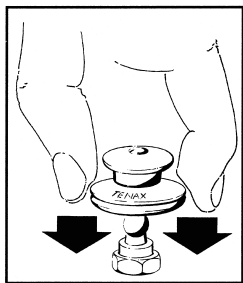
vable grills for kitchen equipment, to fasten lids to containers, to provide firm attachment of protective guards to machinery, or for automotive applications such as wind-deflector or convertible top fastenings.

The design and function of the GHE-TENAX® are not complex. The mechanism is almost completely enclosed and thus not subject to outside influences

which could lead to malfunction. The fastener is especially well suited for securing parts which must often be removed and for reliable attachment of tarpaulins, tops and other covers. The small size is favourable for installation.

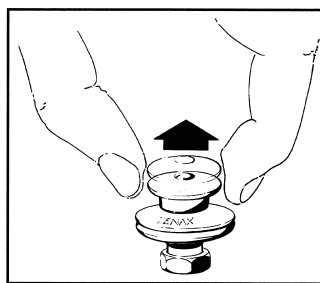
Special versions as per customers' specification are also possible for special applications.

Bedienungsanleitung / Instructions for Use



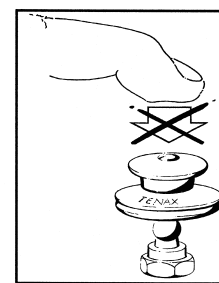
Beim Aufsetzen den GHE-TENAX® außen anfassen.

To connect upper and lower part, push down the upper part holding the ring with the larger diameter.



Zum Lösen der Verbindung Griffkappe ziehen.

To separate the locked connection, pull grip of upper part ring with smaller diameter.



Nicht an der Griffkappe aufdrücken.

Do not connect upper and lower part by pressing the grip section.

Empfehlungen zur Verarbeitung an Textilien

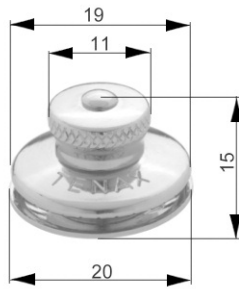
- Lochdurchmesser zur Aufnahme des GHE-Tenax-Oberteils = 10 + 1 mm
- Stoffdicke im verpressten Zustand = 3 mm
- Nahtabstand zum Mittelpunkt der Lochung = 10 mm
- Abstand aufgenähter Stoffbahnen auf der Oberseite der Textilien zum Mittelpunkt der Lochung = 11 mm
- Abstand aufgenähter Stoffbahnen auf der Unterseite der Textilien zum Mittelpunkt der Lochung = 13 mm

Abweichungen können sich aus der Art und Verarbeitung der verwendeten Materialien ergeben und schließen eine Verwendung des GHE-Tenax nicht grundsätzlich aus. Für Rückfragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Recommendations for use with Textiles

- Hole diameter to accommodate GHE Tenax Upper Section = 10 + 1 mm
- Textile thickness in compressed condition = 3 mm
- Distance between stitching and centre point of hole = 10 mm
- Distance between textile lengths sewn to the upper surface of the fabric and centre of hole = 11 mm
- Distance between textile lengths sewn to the lower surface of the fabric and centre of hole = 13 mm

Deviations can be caused by the type and processing of the materials used and do not necessarily mean that GHE Tenax fasteners cannot be used. We would be pleased to advise you in this respect.



300 0000 Ms vernickelt

300 0001 Ms verchromt

-TENAX® Oberteil mit kleiner Griffkappe

Klemmbereich für Metall bis 1,8 mm, für Stoff bis 2,5 mm
Erforderlicher Lochdurchmesser 10⁺¹ mm

760 g / 100 St.

VE 50 St.

Auf Anfrage sind nickelfreie Ausführungen lieferbar.

300 0000 Nickel-plated brass

300 0001 Chrome-plated brass

-TENAX® Upper Section with small actuating head

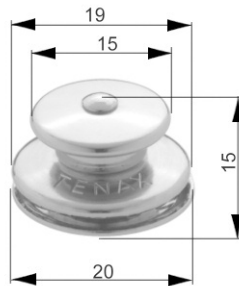
Clamping capacity for metal up to 1.8 mm, for textiles up to 2.5 mm

Necessary aperture diameter 10⁺¹ mm

760 g / 100

S. U. 50

Nickel free versions are available on request.



300 0078 Ms vernickelt

300 0079 Ms verchromt

300 0018 Ms verchromt, mit Edelstahlfeder
(hitzebeständig bis 500 °C)

300 0039 Edelstahl*

-TENAX® Oberteil mit großer Griffkappe

Klemmbereich für Metall bis 1,8 mm, für Stoff bis 2,5 mm

Erforderlicher Lochdurchmesser 10⁺¹ mm

860 g / 100 St.

VE 50 St.

Auf Anfrage sind nickelfreie Ausführungen lieferbar.

* Korrosionsprüfung nach DIN 50018 / DIN 50021

300 0078 Nickel-plated brass

300 0079 Chrome-plated brass

300 0018 Chrome-plated brass with stainless spring (heat resistant up to 500 °C)

300 0039 Stainless steel*

-TENAX® Upper Section with large actuating head

Clamping capacity for metal up to 1.8 mm, for textiles up to 2.5 mm

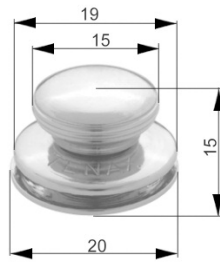
Necessary aperture diameter 10⁺¹ mm

860 g / 100

S.U. 50

Nickel free versions are available on request.

* Corrosion tested to DIN 50018 / DIN 50021



- 300 0015** Ms vernickelt
- 300 0016** Ms verchromt
- 300 0017** Ms schwarz verchromt

** -TENAX® Oberteil
mit großer, glatter Griffkappe**

ECE-gerechte Ausführung
Klemmbereich für Metall bis 1,8 mm, für Stoff bis 2,5 mm
Erforderlicher Lochdurchmesser 10⁺¹ mm

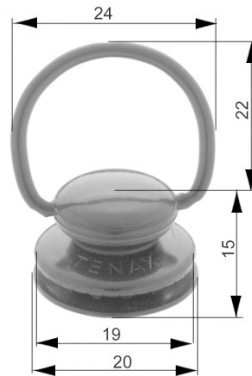
1200 g / 100 St. VE 50 St.
Auf Anfrage sind nickelfreie Ausführungen lieferbar.

- 300 0015** Nickel-plated brass
- 300 0016** Chrome-plated brass
- 300 0017** Black chrome-plated brass

** -TENAX® Upper Section
with smooth, large actuating head**

Compliant with ECE legislation
Clamping capacity for metal up to 1.8 mm, for textiles up to 2.5 mm
Necessary aperture diameter 10⁺¹ mm

1200 g / 100 S. U. 50
Nickel free versions are available on request.



- 300 0041** Ms vernickelt
- 300 0019** Ms schwarz verchromt

** -TENAX® Oberteil
mit glatter Griffkappe und Bügel**

Klemmbereich für Metall bis 1,8 mm, für Stoff bis 2,5 mm
Erforderlicher Lochdurchmesser 10⁺¹ mm

1400 g / 100 St. VE 50 St.

- 300 0041** Nickel-plated brass
- 300 0019** Black chrome-plated brass

** -TENAX® Upper Section
with smooth, ringed actuating head**

Clamping capacity for metal up to 1.8 mm, for textiles up to 2.5 mm
Necessary aperture diameter 10⁺¹ mm

1400 g / 100 S.U. 50

Montage von **®-TENAX®**-Unterteilen für Stoff

Stoff lochen, gezackte Scheibe mit Innengewinde vom **®-TENAX®** Unterteil abschrauben, Unterteil mit Gewindezapfen von unten in den Stoff einsetzen und gezackte Scheibe von oben **lose** aufschrauben, Stoff festhalten und Unterteil von unten mit Schlüssel festschrauben.

Installing **®-TENAX®** Lower Sections in Textiles

Pierce the cloth, unscrew the washer with inside thread from the **®-TENAX®** lower section. Insert the lower section with threaded stud into the hole in the cloth, from underneath, and screw the toothed washer on **loosely** from above. Hold the cloth steady and screw down the lower section from underneath, using the special wrench.



363 0000 **Schlüssel**

Material: Stahl vernickelt
3 g / St.

VE 1 St.

363 0000 **Wrench**

Material: Nickel-plated steel
3 g/each

S.U. 1



363 0142 **Schlüssel**

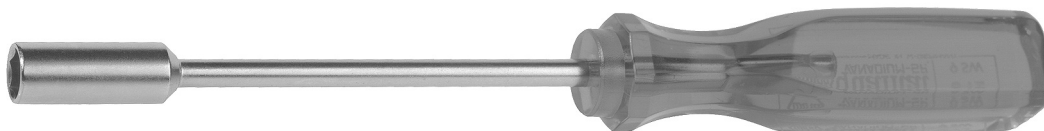
Federbandstahl, vernickelt
Griff: Polyamid, rot
30 g/St.

VE 1 St.

363 0142 **Wrench**

Nickel-plated spring steel
Grip: Red polyamide
30 g/each

S.U. 1



363 0001 **Steckschlüssel**

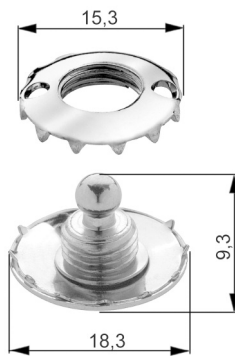
Chrom-Vanadium-Stahl, blank
Kunststoffgriff: Polyamid, orange
80 g/St.

VE 1 St.

363 0001 **Socket Wrench**

Bright chrome-vanadium steel
Grip: Orange polyamide
80 g/each

S.U. 1



300 0002 Ms vernickelt

300 0003 Ms verchromt

TENAX® Unterteil

mit Stoffschraube

Klemmbereich für Metall bis 1 mm, für Stoff bis 2,5 mm

Erforderlicher Lochdurchmesser 8^{+1} mm

500 g / 100 St.

VE 50 St.

300 0002 Nickel-plated brass

300 0003 Chrome-plated brass

TENAX® Lower Section

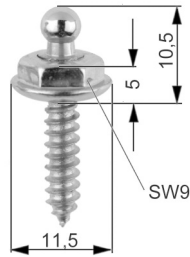
with textile screw

Clamping capacity for metal up to 1 mm, for textiles up to 2.5 mm

Necessary aperture diameter 8^{+1} mm

500 g / 100

S.U. 50



- 300 0080 Ms/St vernickelt
- 300 0081 Ms/St verchromt
- 300 0020 Ms/St schwarz verchromt

TENAX® Unterteil

Blechschaube ST 4,2 x 10 mm

380 g / 100 St. VE 50 St.

- 300 0080 Nickel-plated brass/steel
- 300 0081 Chrome-plated brass/steel
- 300 0020 Chrome-plated brass/steel, black

TENAX® Lower Section

Sheet metal screw, steel 4.2 x 10 mm

380 g / 100 S.U. 50

- 300 0082 Ms/St vernickelt
- 300 0083 Ms/St verchromt
- 300 0040 Edelstahl*

TENAX® Unterteil

Blechschaube ST 4,2 x 12 mm

400 g / 100 St. VE 50 St.

- 300 0082 Nickel-plated brass/steel
- 300 0083 Chrome-plated brass/steel
- 300 0040 Stainless steel*

TENAX® Lower Section

Sheet metal screw, steel 4.2 x 12 mm

400 g / 100 S.U. 50

- 300 0010 Ms/St vernickelt
- 300 0011 Ms/St verchromt
- 300 0021 Ms/St schwarz verchromt
- 300 0088 Ms/St schwarz vernickelt
- 300 0104 Ms/Edelstahl verchromt

TENAX® Unterteil

Blechschaube ST 4,2 x 16 mm

430 g / 100 St. VE 50 St.

- 300 0010 Nickel-plated brass/steel
- 300 0011 Chrome-plated brass/steel
- 300 0021 Chrome-plated brass/steel, black
- 300 0088 Nickel-plated brass/steel, black
- 300 0104 Chrome-plated brass/stainless steel

TENAX® Lower Section

Sheet metal screw, steel 4.2 x 16 mm

430 g / 100 S.U. 50

- 300 0022 Ms/St vernickelt
- 300 0023 Ms/St schwarz verchromt

TENAX® Unterteil

Blechschaube ST 4,2 x 22 mm

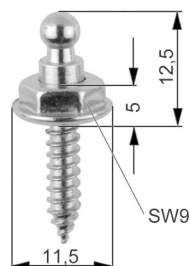
450 g / 100 St. VE 50 St.

- 300 0022 Nickel-plated brass/steel
- 300 0023 Chrome-plated brass/steel, black

TENAX® Lower Section

Sheet metal screw, steel 4.2 x 22 mm

450 g / 100 S.U. 50



- 300 0076 Ms/St vernickelt
- 300 0077 Ms/St verchromt

TENAX® Unterteil

Blechschaube (mit erhöhtem Kugelkopf) ST 4,2 x 16 mm

500 g / 100 St. VE 50 St.

- 300 0076 Nickel-plated brass/steel
- 300 0077 Chrome-plated brass/steel

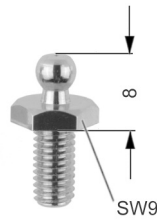
TENAX® Lower Section

Sheet metal screw (with raised ball head), steel 4.2 x 16 mm

500 g / 100 S.U. 50

* Korrosionsprüfung nach DIN 50018 / DIN 50021

*Corrosion tested to DIN 50018 / DIN 50021



300 0032
☞-TENAX® Unterteil
Gewindeschraube M 4 x 10 mm
 Ms schwarz vernickelt
 300 g / 100 St.

VE 50 St.

300 0032
☞-TENAX® Lower Section
Bolt Stud M 4 x 10 mm
 Black nickel-plated brass
 300 g / 100

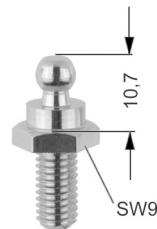
S.U. 50

300 0006 Ms vernickelt
300 0007 Ms verchromt
300 0033 Edelstahl
☞-TENAX® Unterteil
Gewindeschraube M 5 x 10 mm
 330 g / 100 St.

VE 50 St.

300 0006 Nickel-plated brass
300 0007 Chrome-plated brass
300 0033 Stainless steel
☞-TENAX® Lower Section
Bolt Stud M 5 x 10 mm
 330 g / 100

S.U. 50

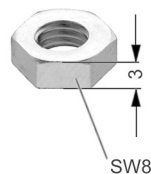


300 0008 Ms vernickelt
300 0009 Ms verchromt
300 0034 Ms blank
☞-TENAX® Unterteil
Gewindeschraube (mit erhöhtem Kugelkopf)
M 5 x 10 mm
 420 g / 100 St.

VE 50 St.

300 0008 Nickel-plated brass
300 0009 Chrome-plated brass
300 0034 Bright brass
☞-TENAX® Lower Section
Bolt Stud (with raised ball head)
M 5 x 10 mm
 420 g / 100

S.U. 50

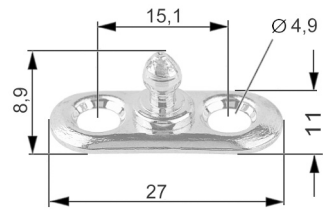


300 0012 Ms vernickelt
300 0013 Ms verchromt
☞-TENAX® Unterteil
Mutter für Gewindeschrauben
 100 g / 100 St.

VE 50 St.

300 0012 Nickel-plated brass
300 0013 Chrome-plated brass
☞-TENAX® Lower Section
Nut for Bolt Stud
 100 g / 100

S.U. 50



300 0102

ehe-TENAX® Unterteil

passend für 3,5 mm Linsensenkschrauben

Ms verchromt

350 g / 100 St.

VE 50 St.

300 0102

ehe-TENAX® Lower Section

Suitable for countersunk oval-head screws 3.5 mm

Chrome-plated brass

350 g / 100

S.U. 50